



**MANUEL D'INSTALLATION,
D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN**

**SERPENTINS D'ÉVAPORATION
ET DE CONDENSATION**



N° DE MODÈLE _____
N° DE SÉRIE _____
DESSERVI PAR : _____
N° DE TEL. : _____

**SIÈGE SOCIAL
ET USINE
CANADA**

1401 HASTINGS CRES. SE
CALGARY, ALBERTA
T2G 4C8
Téléphone : (403) 287-2590
Télécopieur : (403) 243-5059
Télécopieur pièces: 888-364-2727

**SIÈGE SOCIAL
ET USINE
ÉTATS-UNIS**

32050 W. 83rd STREET
DESOTO, KANSAS
66018
Téléphone : (913) 583-3181
Télécopieur : (913) 583-1406

**USINE
CANADA
RÉGION EST**

1175 TWINNEY DRIVE
NEWMARKET, ONTARIO
L3Y 5V7
Téléphone : (905) 898-1114
Télécopieur : (905) 898-7244
Télécopieur pièces: 905-898-1664

www.engineeredair.com

BUREAUX DES VENTES AU CANADA ET AUX ÉTATS-UNIS

Veillez conserver ces directives avec l'unité et vous assurer qu'elles sont lisibles.
Veillez donner le numéro du modèle et le numéro de série lorsque vous contactez
l'usine pour obtenir des renseignements ou des pièces.

TABLE DES MATIÈRES

RÉCEPTION	3
TYPES DE SERPENTIN	3
MANUTENTION.....	3
INSTALLATION	4
GÉNÉRALITÉS	4
MONTAGE	5
TUYAUTERIE.....	5
ENTRETIEN.....	5
MAINTENANCE DU SERPENTIN RECOUVERT DE L'ENDUIT HERESITE®.....	6

RÉCEPTION

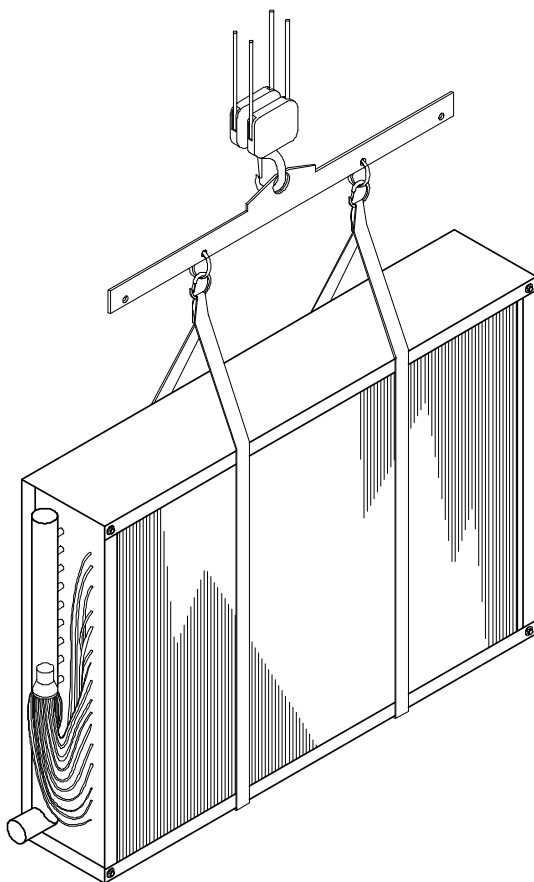
Tous les serpentins Engineered Air sont inspectés et testés à l'usine avant l'expédition. Dès la réception du serpent, vous devez l'inspecter afin de déterminer si tous les articles inscrits sur le connaissance sont présents et intacts. Si des articles étaient manquants ou endommagés, vous devez le signaler immédiatement et déposer une réclamation auprès du transporteur. Si vous découvrez des articles endommagés au moment du déballage et de l'installation, déposez une réclamation pour dommage non apparent auprès du transporteur. Plusieurs serpentins sont expédiés dans une seule caisse. Il est important de se reporter aux instructions de fret situées au dos du bordereau d'expédition.

TYPES DE SERPENTIN

Les serpentins Engineered Air sont conçus sur demande pour une utilisation particulière. Même si deux serpentins se ressemblent, il peut y avoir des variances, soit dans l'écartement des ailettes, le schéma du circuit, et la conception du collecteur. Consultez le numéro d'étiquette sur chaque serpent. Selon les exigences, la tuyauterie peut être en cuivre ou en acier. Les ailettes sont habituellement fabriquées en aluminium, il est toutefois possible qu'elles soient en cuivre.

MANUTENTION

Vous ne devez pas soulever les serpentins par les raccords, les collecteurs ou la tuyauterie. Déplacez et soulevez le serpent uniquement par le cadre extérieur, et soulevez-le au moyen d'une élingue de levage.



INSTALLATION

GÉNÉRALITÉS

Retirez le serpentin de son emballage d'expédition avec précaution pour éviter d'endommager la section des ailettes et de la tuyauterie. Vous pouvez redresser les ailettes endommagées au moyen d'un peigne fin.

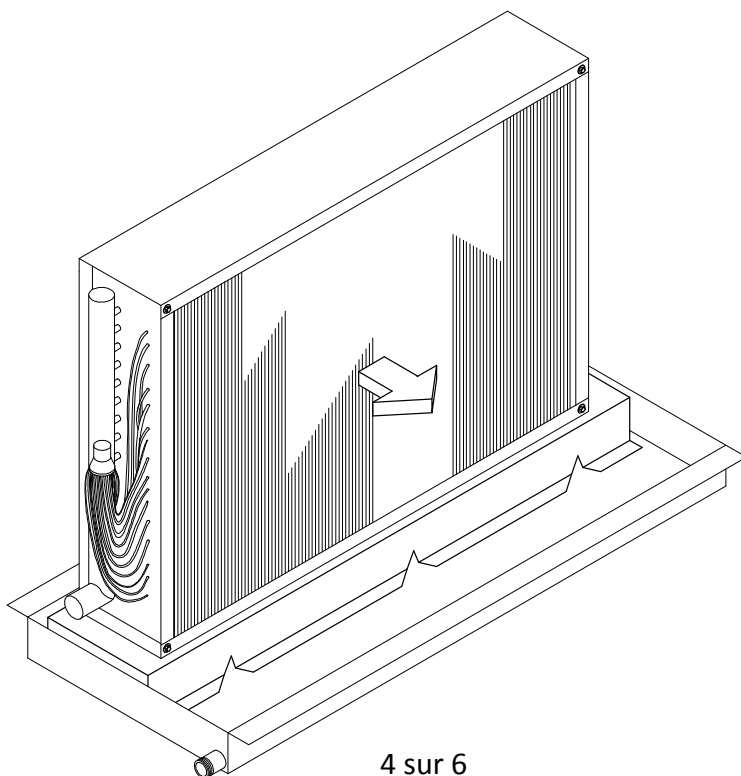
Assurez-vous d'avoir assez d'espace de travail et d'accès aux composants du serpentin et de tous les raccords.

Vous devez nettoyer le serpentin avant de l'installer.

Validez le numéro d'étiquette et l'orientation du serpentin avant l'installation. Le serpentin DX doit être orienté à contre-courant de l'échangeur de chaleur. Les petits tuyaux du distributeur doivent être situés du côté sortant de la circulation d'air, dont le collecteur d'aspiration (raccord monté sur la partie inférieure) est situé du côté de l'admission d'air. Certains serpentins peuvent posséder de multiples circuits au distributeur.

Tous les serpentins de refroidissement doivent être placés dans un bac de récupération de taille appropriée, et être munis de siphons et de tuyauterie de taille appropriée. L'eau doit se ramasser dans le drain et s'écouler par le conduit d'évacuation. Ce conduit doit être pourvu d'une trappe et être relié au tuyau d'égout de l'immeuble.

S'il faut superposer deux serpentins de refroidissement pour l'installation, une plaque de dérivation et un bac de récupération intermédiaire sont requis. Le drain du serpentin supérieur peut être raccordé directement au bac de récupération inférieur.



Le périmètre autour du boîtier du serpentin doit être scellé pour empêcher l'air de passer par le serpentin.

L'air entrant par le devant du serpentin doit circuler selon une vitesse régulière pour assurer un transfert de chaleur approprié. Ne placez pas le serpentin près d'une sortie de ventilateur, d'un conduit en coude ou de transition, ce qui pourrait nuire au débit d'air.

MONTAGE

Les serpentins doivent être montés à niveau, bien qu'ils puissent être inclinés en pente d'au plus 1 % vers les collecteurs.

Assurez-vous d'avoir assez d'espace de travail et d'accès aux composants du serpentin et de tous les raccords.

TUYAUTERIE

Toute la tuyauterie doit être installée par un mécanicien en réfrigération qualifié. Tous les produits de réfrigération doivent être installés selon les bonnes pratiques d'installation et de conception en matière de réfrigération.

Actuellement, les seules pratiques acceptables en matière de réfrigération sont la récupération, la réutilisation, le recyclage, la remise en état et l'élimination sécuritaire. L'évacuation de fluides frigorigènes dans l'atmosphère pendant l'installation ou l'entretien est inacceptable. Afin d'éviter tout dommage, utilisez un système de récupération des fluides frigorigènes chaque fois que vous vidangez des fluides frigorigènes. Lorsque vous travaillez avec des fluides frigorigènes, vous devez vous conformer aux lois du gouvernement local portant sur la sécurité et l'environnement.

Après l'installation, il faut effectuer un test de pression au serpentin au moyen d'azote sec ou d'un autre gaz convenable. S'il y a des fuites au serpentin, veuillez vous adresser à Engineered Air avant d'effectuer toute réparation. Les dommages causés au serpentin sur le site d'installation ne sont pas couverts par la garantie.

ENTRETIEN

Inspectez le serpentin régulièrement pour y repérer des signes de corrosion ou des fuites.

Il faut vérifier et nettoyer régulièrement les serpentins du condenseur montés à l'extérieur.

Une fois par année, pendant la saison de climatisation, ou plus souvent si nécessaire, assurez-vous que les serpentins de refroidissement et les bacs de récupération soient propres et exempts de prolifération biologique.

ATTENTION :

Les ailettes de serpentin peuvent facilement être endommagées. Vous pouvez nettoyer les surfaces des ailettes de serpentins en pulvérisant de l'eau à basse pression. Lorsque vous utilisez des additifs ou des solutions de nettoyage, ils doivent être compatibles avec les matériaux ou le revêtement du serpentin. Lorsque possible, nettoyez les serpentins en sens inverse de la circulation d'air de telle sorte que la saleté est repoussée vers l'extérieur plutôt que plus profondément dans le serpentin.

ATTENTION :

L'usage de vapeur ou d'eau à haute pression peut endommager le serpentin.

MAINTENANCE DU SERPENTIN RECOUVERT DE L'ENDUIT HERESITE®

Heresite® est un enduit phénolique cuit utilisé pour protéger les métaux de certaines formes de corrosion chimique. Lors de l'achat de nouveaux serpentins, il est possible d'obtenir l'enduit Heresite® en option, qu'on applique à l'usine.

Si votre serpentin est recouvert d'un enduit Heresite® :

- Inspectez-le une fois par année ou plus souvent si nécessaire.
- Nettoyez-le avec une basse pression d'air et aspirez les résidus au moyen d'un appareil muni d'une brosse douce.
- Vous pouvez pulvériser de l'eau à basse pression, laquelle doit être exempte de produits chimiques.

Instructions de réparation (au moyen d'un pulvérisateur de retouche Heresite® à séchage à l'air) :

1. Assurez-vous que les surfaces soient entièrement sèches.
2. Utilisez une brosse en nylon pour enlever les particules de calcaire.
3. Dépolissez les zones à réparer au moyen d'une brosse métallique.
4. Aspirez tout résidu sur les ailettes ou la zone touchée pour vous assurer qu'il n'en reste plus.
5. Vaporisez de solvant S-440* (ou autre nettoyant équivalent), ou étendez-le avec une brosse, pour dissoudre l'huile et la graisse.
6. Aspirez à nouveau tous résidus de la zone touchée.
7. Attendez une heure pour permettre au solvant de se dissoudre entièrement.
8. Recouvrez les zones qui n'ont pas besoin d'être réparées avec du plastique (ou autre matière équivalente) et du ruban-cache.
9. Pulvérisez l'enduit Heresite® VR-554-T* sur toutes les zones touchées sous différents angles pour vous assurer de les couvrir entièrement. Couvrez-les de 2 à 3 couches épaisses. Laissez sécher pendant 3 à 4 heures entre chaque couche.
10. Laissez l'enduit Heresite® durcir pendant 24 heures avant de remettre l'appareil en marche.

* Consultez les fiches signalétiques qui accompagnent le solvant et le pulvérisateur d'enduit.